

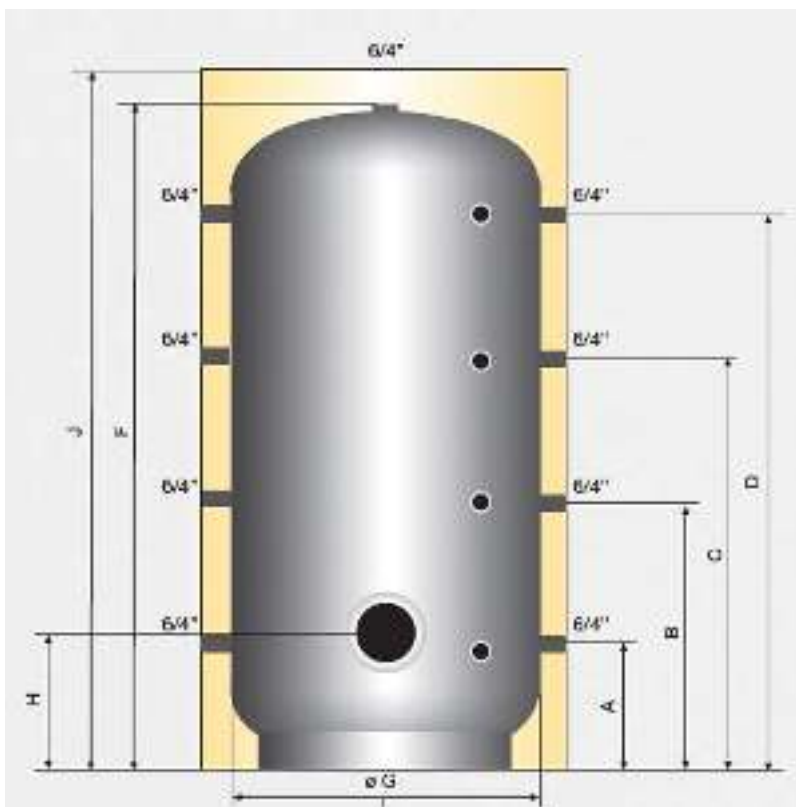


**COMPONENTI PER CENTRALE TERMICA**  
*fino a 35 kW*

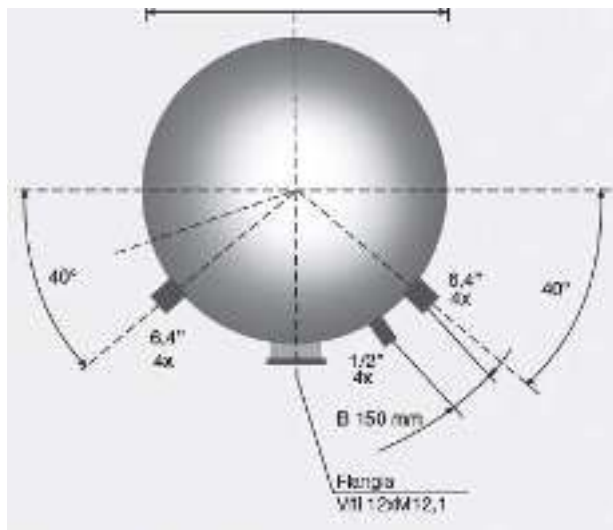


## INDICE

-  IL PUFFER..... pag. 2
-  PRODUTTORE ACS..... pag. 4
-  BOLLITORE ACS..... pag. 6
-  BOLLITORE P.D.C 300..... pag. 8
-  BOLLITORE P.D.C 450..... pag.10
-  GRUPPO POMPA..... pag.12
-  GRUPPO DI RITORNO..... pag.14



<b>PSF</b>	ACCUMULO CON FLANGIA D 240
<b>PSM</b>	ACCUMULO INERZIALE
<b>PSR/</b>	ACCUMULO INERZIALE CON 1 O 2



ISOLAMENTO TERMICO da 100 mm



Modello	Dimensioni in mm SENZA ISOLAMENTO													Superficie scambiatore		Capacità scambiatore	
	V	B	C	D	F	Ø G	H	I	J	K	L	M	R*	Inf.	Sup.	Inf.	Sup.
<b>500 I</b>	220	620	1010	1390	1640	650	340	495	1725	220	1040	350	1641	1,8	1,2	11	7,5
<b>800 I</b>	260	630	1030	1430	1700	790	390	585	1785	260	1070	360	1874	2,4	1,8	15	11
<b>1000 I</b>	310	745	1250	1710	2050	790	390	720	2135	310	1160	540	2196	3	2,4	19	15
<b>1500 I</b>	380	825	1350	1760	2150	1000	415	800	2235	375	1260	500	2371	3,6	2,4	22	15
<b>2000 I</b>	320	900	1490	2020	2380	1100	423	800	2465	320	1420	540		4,2	2,8	26	18

\*Asse di Ribaltamento senza isolamento

Modello	Consumo energetico in standby* in kWh/24			
	500	800	1000	1500
<b>PSF</b>	3,3	4,1	4,3	5,1

Consumo energetico in standby secondo EN 12897 IN Kw/24h

Modello	Perdita di temperatura in standby in °C/24h			
	500	800	1000	1500
<b>PSF</b>	5,6	4,4	3,6	2,9

# IL PUFFER



## Lunga durata

Il puffer, ha una straordinaria protezione anti-corrosione ed una qualità tale che la sua garanzia è di 5 anni.

## Basse dispersioni energetiche

La cura posta nel sistema di chiusura delle rosette e dei tappi degli attacchi non utilizzati permette di diminuire le dispersioni per ogni singolo attacco idraulico, questo unito al particolare rivestimento esclusivo in ECO SKIN 2.0 consente di diminuire le dispersioni di ben il 38 %

rispetto allo stesso puffer con un rivestimento standard di schiuma morbida.

## Solar Ready

La flangia cieca, oltre a consentire di effettuare un esame visivo del puffer ed una pulizia in caso di formazione fanghi nell'impianto, consente l'inserimento di una serpentina solare di integrazione, acquistabile in un secondo momento.



## Photovoltaic Ready

I numerosi pozzetti da 1 pollice e 1/2 consentono l'inserimento di una o più resistenze elettriche con potenze tra 1,5 e 9,0 kw, complete di termostato di regolazione fino a 65°C.



Collegandole ad un relais amperometrico sarà possibile usare il puffer come una batteria termica e trasformare l'impianto fotovoltaico in un impianto termico quando gli utilizzatori domestici non sono in funzione durante le ore di diurne.

## Affidabilità

Il produttore ha 160 anni di esperienza ed ha conseguito le seguenti certificazioni:



**5 ANNI  
GARANZIA**

## NON DISPERDERE IL CALORE

Grazie al particolare rivestimento ECO SKIN 2.0 si possono risparmiare fino a 3100 euro su un puffer da 1000 lt rispetto ad uno con classica schiuma morbida durante la vita operativa del sistema.

Il maggior costo rispetto ad un rivestimento standard viene ammortizzato già nei primi mesi di vita.



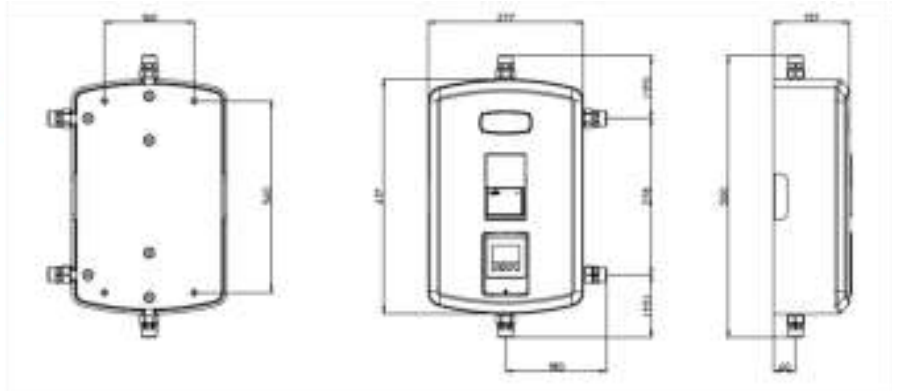


# PRODUTTORE ACS

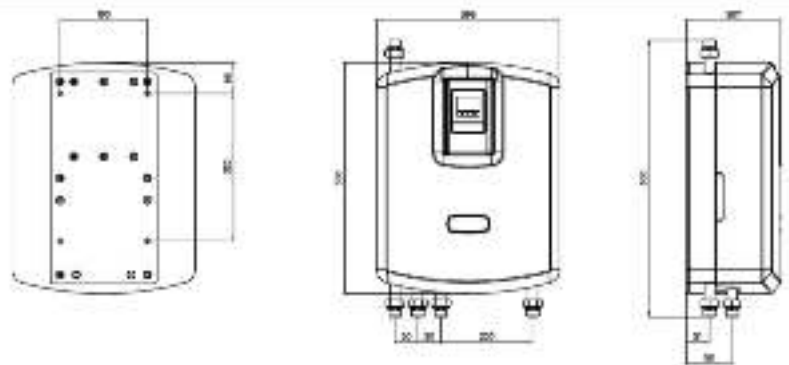
## Scheda Tecnica



### Versione senza ricircolo



### Versione con ricircolo



Produzione di ACS a 45°C con acqua fredda a 10 °C con differenti temperature del puffer in l/min

Codice	kW	Ricircolo ACS	Temperatura puffer 50°	Temperatura puffer 52°	Temperatura puffer 55°	Temperatura puffer 60°	Temperatura puffer 65°	Temperatura puffer 68°
PACS-50-02	50	NO	10 lt/min	12 lt/min	15 lt/min	20 lt/min	24 lt/min	27 lt/min
PACS-70-02	70	NO	12 lt/min	15 lt/min	17 lt/min	23 lt/min	27lt/min	30 lt/min
PACS-50-04	50	SI	10 lt/min	12 lt/min	15 lt/min	20 lt/min	24 lt/min	27 lt/min
PACS-100-04	100	SI	16 lt/min	21 lt/min	24 lt/min	31 lt/min	37 lt/min	40 lt/min

# PRODUTTORE ACS



## Grande quantità di acqua calda

Il sistema di produzione istantanea consente di produrre fino a **20 lt/min** di acqua calda con il produttore da 50 Kw e **30 lt/min** con quello da 70 kw, in pratica fino a **3 docce da 10 lt /min in contemporanea.**

## Sistema igienico

Il sistema proposto è sicuro rispetto ai rischi di proliferazione batterica soprattutto a carico della temuta legionella. Ricordiamo l'importanza di questo fatto laddove vi sia un obbligo di redigere un **Documento di valutazione dei rischi**

## Stratificazione ottimizzata dei puffer

Il sistema di produzione istantanea, attraverso il controllo dei giri del circolatore lato puffer, è in grado di ottimizzare la stratificazione interna nel puffer, in tal modo si riesce ad utilizzare fino all'ultima caloria accumulata e si crea velocemente una zona di acqua a circa 35°, in basso, nel puffer, che consente di ottimizzare il funzionamento dei pannelli solari e può essere utilizzata come mandata dei pannelli radianti o radiatori a bassa temperatura.

## Affidabilità

Tutto ciò che può essere eroso o incrostarsi è facilmente smontabile e sostituibile, in caso di depositi di calcio si può effettuare con grande facilità un lavaggio con acido del solo scambiatore a piastre che ha un contenuto di acqua trascurabile rispetto ad un bollitore da 300 lt.

## Ricircolo sanitario.

Nel caso si abbia necessità di alimentare una linea di ricircolo sanitario, esistono appositi modelli con logiche integrate di risparmio energetico che consentono fino al 90 % di risparmio rispetto ad un sistema tradizionale acceso 24 h su 24.

**2 ANNI  
GARANZIA**

## COS'È LA LEGIONELLA ?

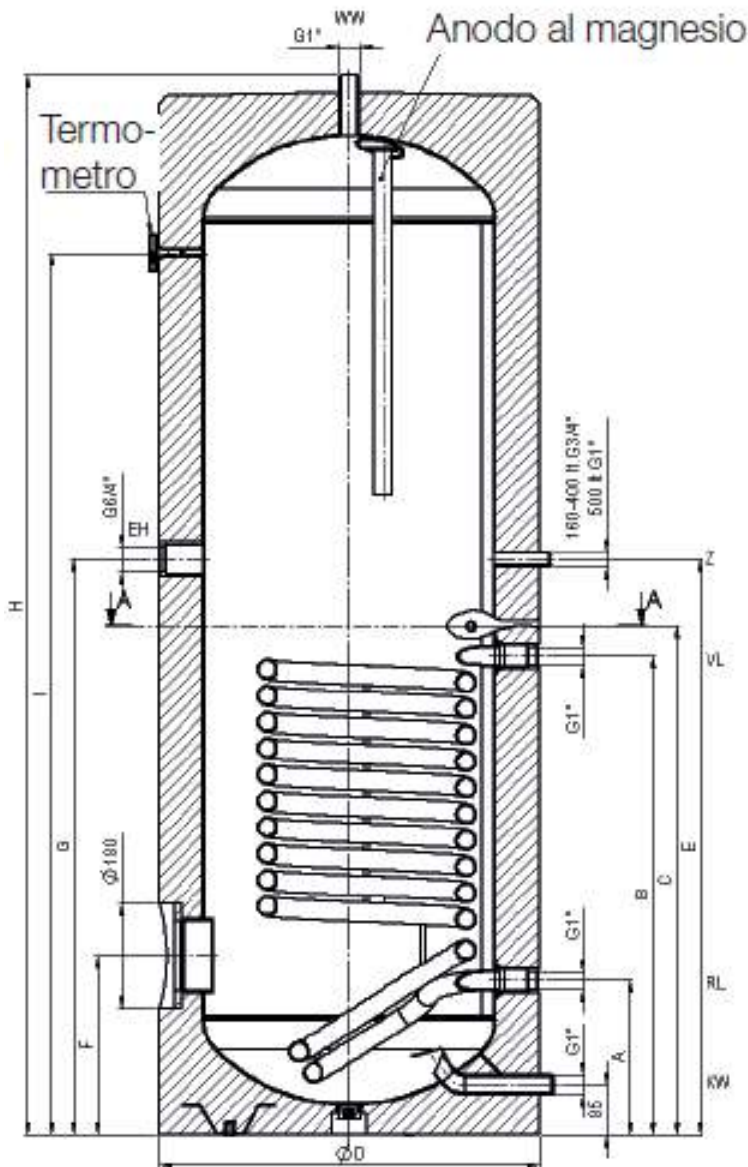
La legionella prende il suo nome da un epidemia acuta che, in estate del 1976 colpì un gruppo di veterani della American Legion che in circa 4000 si riunirono in un albergo, di questi 221 vennero contagiati e ben 34 morti morirono.

I batteri, possono sopravvivere con una temperatura dell'acqua compresa tra i 5,7 e i 55 °C, mentre hanno il massimo sviluppo con una temperatura dell'acqua compresa tra i 25 e i 42 °C quindi gli stoccaggi di acqua calda sanitaria sono fortemente a rischio

Il sistema istantaneo è assolutamente igienico.



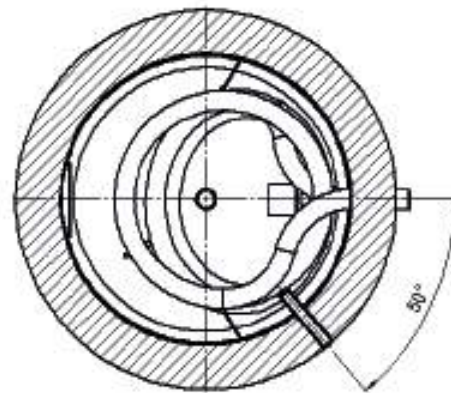
# Scheda Tecnica



## BOLLITORE SERIE HTP PREMIUM

Modello	Flangia compatibile con	
Resistenza CNF5 tipo serie EBH	1,7 kW	2,5 kW
Scambiatore integrato allettato*	RWT-110D	RWT-140D
Superf.m <sup>2</sup>	1,1	1,4
Contenuto lt.	0,8 lt	1,5 lt

\* solo HTP 200 e 300 lt



TAGLIO A-A

Modello	Dimensioni in mm CON ISOLAMENTO INCORPORATO										Peso kg	Superficie scambiatore in m <sup>2</sup>	Superficie scambiatore SOLARE in m <sup>2</sup>
	H	Ø D	A	B	C	E	F	G	I	R*			
HTP Premium 160 l	1131	660	263	503	583	668	305	668	828	1290	81	0,60	0,70
HTP Premium 201 l	1353	660	263	638	688	870	305	695	1050	1485	93	1,00	1,00
HTP Premium 301 l	1810	660	263	818	868	983	305	983	1507	1905	122	1,40	1,00

\*Asse di Ribaltamento

### ECO DESIGN

Modello	Perdita di calore S conforme EN 12897		Profilo di prelievo	Classe di efficienza energetica
	In kWh/24	In Watt		
HTP Premium 160	0,92	39,0	L	A
HTP Premium 200	0,96	40,0	XL	A
HTP Premium 300	1,18	49,2	XXL	A



# BOLLITORE ACS



## Anodo elettronico anticorrosione

Il bollitore fornito, ha una straordinaria protezione anticorrosione ed un anodo di magnesio che, insieme, consentono di dare ben **7 anni di garanzia** dalla corrosione, probabilmente la più lunga sul mercato per la sua categoria.

## Basse dispersioni energetiche

Il bollitore ha un eccezionale isolamento rigido da 75 mm che, insieme alla eliminazione della maggior parte dei ponti termici, consente un eccezionale livello di contenimento delle dispersioni, al top della categoria.

## Solar Ready

La flangia cieca, oltre a consentire di effettuare un esame visivo del puffer ed una pulizia in caso di formazione fanghi nell'impianto, consente l'inserimento di una serpentina solare di integrazione, acquistabile in un secondo momento.



## Photovoltaic Ready

I numerosi pozzetti da 1 pollice e 1/2 consentono l'inserimento di una o più resistenze elettriche con potenze tra 1,5 e 9,0 kw, complete di termostato di regolazione fino a 65°C.



Collegandole ad un relais amperometrico sarà possibile usare il puffer come una batteria termica e trasformare l'impianto fotovoltaico in un impianto termico quando gli utilizzatori domestici non sono in funzione durante le ore diurne.

## Affidabilità

Il produttore ha 160 anni di esperienza ed ha conseguito le seguenti certificazioni:



**7 ANNI  
GARANZIA**

## ANODO ELETTRONICO

L'anodo elettronico sostituisce quello comunemente usato in magnesio con i seguenti vantaggi.

1 nessuna costosa sostituzione ogni 1-2 anni dell'anodo da effettuare.

2 nessun materiale poroso che può agevolare la proliferazione dei batteri tra cui la temuta legionella.

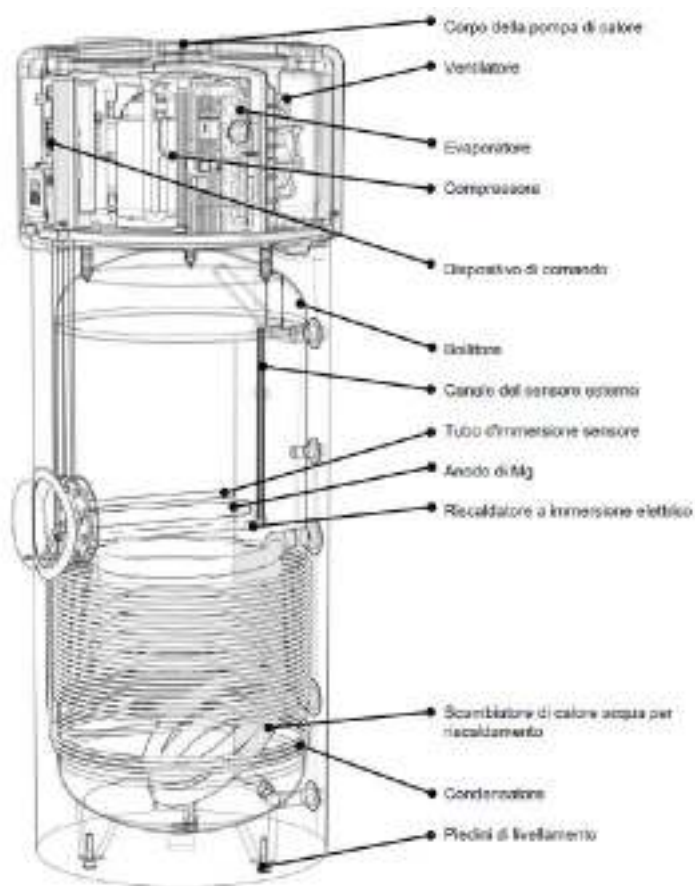
3 autodiagnosi continua della protezione.

Nessun costo per la manutenzione dell'anodo



## Scheda Tecnica

### Pompa di Calore per ACS 300 litri



ALLACCI 303 ECO		
TIPOLOGIA DI ATTACCO	FILETTATURA	ALTEZZA DA TERRA (centro attacco)
Scarico condensa	16 mm	1375 mm
Acqua calda	G1"	1175 mm
Ricircolo	G 3/4"	900 mm
Mandata scambiatore	G1"	700 mm
Ritorno scambiatore	G1"	320 mm
Acqua fredda	G1"	85 mm

#### DATI PRINCIPALI DIMENSIONALI E PRESTAZIONI

Modello	Ø Diametro	Altezza totale	Profondità compresa flangia	Spazio anteriore estrazione anodo	Altezza minima della stanza	Peso	Ø Diametro attacchi aria	Portata aria	temperature aria per funzionamento in P.d.C.	Resistenza elettrica	Assorbimento elettrico pompa di calore	Protezione elettrica	Temperatura massima in pompa di calore	COP secondo EN 255 (A20/W45)	COP secondo en 16147 (A15/W55)	Refrigerante	Livello pressione sonora
303 ECO-2	670 mm	1848 mm	735 mm	480 mm	2100 mm	150 kg	150 mm	380 mc/h	-7°C +35°C	1500 watt	550 watt	16A	65 °C	4,3	3,4	R134a	47 db

Tempo di ripristino della temperatura	Da 20°C a 45°C	Da 10°C a 45°C
Pompa di calore	4,5 ore	6 ore
Resistenza elettrica	6 ore	8 ore
Funzione booster	2,5 ore	3,5 ore
Con caldaia biomassa	1 ora	1,5 ore
Con caldaia e booster	1/2 ora	1 ora

*I dati sono indicativi*

Modello	Consumo energetico in standby*
	In kw/h giorno
<b>303 ECO-2</b>	0,65

*Consumo energetico in standby secondo EN 12897 IN Kw/24h.*

**ATTENZIONE** il dato si riferisce al ripristino della dispersione termica, con cop secondo EN 255.

# BOLLITORE P.D.C. 300 Lt. ECO



Protezione anticorrosione

**A+**

Il bollitore fornito, ha una straordinaria protezione anticorrosione coperta da **7 anni di garanzia**, contro la foratura del bollitore e 2 anni per le parti del circuito frigo ed elettroniche **Rendimento straordinario**

Questa pompa di calore vanta risultati straordinari di resa energetica grazie ad un efficientissimo circuito frigo caricato a gas R 134 A e un ottimo isolamento,

**Tre sistemi in uno.**

Il 303 ECO-2, può essere scaldato con la pompa di calore, con una resistenza elettrica integrata ed anche attraverso uno scambiatore immerso di ben 1,2 mq,

## Photovoltaic Ready

L'elettronica è predisposta con un contatto pulito che può forzare il funzionamento su un set-point più alto, al fine di utilizzare al massimo un sistema fotovoltaico.

In pratica quando il sistema Fotovoltaico produce di più di quanto consuma l'utenza domestica, il 303 ECO si mette a produrre acs alla massima temperatura possibile grazie all'energia gratuita.

Se non è disponibile questa energia, il funzionamento tende invece al massimo risparmio

## Flessibilità di installazione.

Grazie al ventilatore a giri variabili con microprocessore, gli allacci dei tubi aria sono di soli 150 mm e il rumore è minimo, questo permette di installare molto più agevolmente il 303 eco.

## Affidabilità

Il produttore ha 160 anni di esperienza ed ha conseguito le seguenti certificazioni:



**7 ANNI  
GARANZIA**

**RENDIMENTO  
COP 4,3 !**

Il COP è la quantità di energia che una pompa di calore riesce ad esprimere consumando una unità di energia primaria, nel nostro caso di elettricità.

Il 303 ECO produce acqua calda a 45°C con un COP di ben 4,3, ovvero oltre il quadruplo di uno scaldabagno.

Valore che non scende sotto i 3,4 anche a temperature dell'acqua di 55°C e con aria ambiente a 15°C.

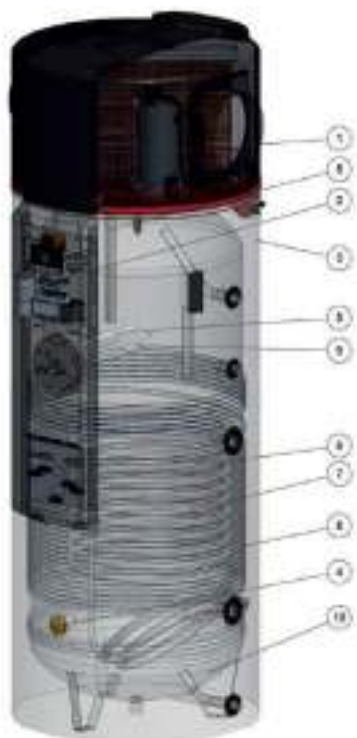
Con poco più di 430 watt si ottengono 1850 watt di calore.



**A+**

## Scheda Tecnica

### Pompa di Calore per ACS 450 litri



- 1 - Pompa di calore
- 2 - Regolatore
- 3 - Isolamento in schiuma rigida 50 mm
- 4 - Manicotto G 6/4"
- 5 - Anodo al magnesio
- 6 - Collegamento morsettieria
- 7 - Scambiatore di calore solare
- 8 - Condensatore
- 9 - Flangia con riscaldamento elettrico e anodo di magnesio
- 10- Serbatoio per acqua calda

ALLACCI 450 ECO		
TIPOLOGIA DI ATTACCO	FILETTATURA	ALTEZZA DA TERRA (centro attacco)
Scarico condensa	16 mm	1500 mm
Acqua calda	G1"	1320 mm
Ricircolo	G 3/4"	1105 mm
Mandata scambiatore	G1"	885 mm
Ritorno scambiatore	G1"	370 mm
Acqua fredda	G1"	85 mm

#### DATI PRINCIPALI DIMENSIONALI E PRESTAZIONI

Modello	Ø Diametro	Altezza totale	Profondità compresa flangia	Spazio anteriore estrazione anodo	Altezza minima della stanza	Peso	Ø Diametro attacchi aria	Portata aria	temperature aria per funzionamento In P.d.C.	Resistenza elettrica 2x	Assorbimento elettrico pompa di calore	Protezione elettrica	Temperatura massima in pompa di calore	COP secondo EN 255 (A20/W45)	COP secondo en 16147 (A10/W55)	Refrigerante	Livello depressione sonora
450 ECO	794mm	2070 mm	856 mm	480 mm	2220 mm	243 kg	250 mm	800 mc/h	-7°C +35°C	2000 watt	980 watt	16A	65 °C	-	3,9	R134 a	65 db

Tempo di ripristino della temperatura	Da 20°C a 45°C	Da 10°C a 45°C
Pompa di calore	3 ore	5 ore
Resistenza elettrica	3 ore	5 ore
Funzione booster	1,5 ore	2,5 ore
Con caldaia biomassa	1 ora	1,5 ore
Con caldaia e booster	1/2 ora	1 ora

*I dati sono indicativi*

ECO DESIGN	Perdita di calore S conforme EN 12897		Indice in litri	Profilo di prelievo	Classe di efficienza energetica
	In kWh/24	In Watt			
Modello	2,71	112,9	450	3XL	<b>A+</b>
Superficie di riscaldamento registro tubo					1,76



# BOLLITORE P.D.C. 450 LT. ECO



## Anodo elettronico anticorrosione

Il bollitore fornito, ha una straordinaria protezione anticorrosione coperta da **7 anni di garanzia**, contro la foratura del bollitore e 2 anni per le parti del circuito frigo ed elettroniche

## Rendimento elevato

Questa pompa di calore vanta risultati straordinari di resa energetica grazie ad un efficientissimo circuito frigo caricato a gas R 134 A e un ottimo isolamento, ge-

## Tre sistemi in uno.

Il 450 ECO, può essere scaldato con la pompa di calore, con una resistenza elettrica integrata attraverso uno scambiatore immerso di ben 1,6 mq, al quale si può allacciare una caldaia a biomassa oppure un sistema solare.

## Photovoltaic Ready

L'elettronica è predisposta con un contatto pulito che può forzarne il funzionamento su un set-point più alto, al fine di utilizzare al massimo un sistema fotovoltaico.

In pratica quando il sistema Fotovoltaico produce di più di quanto consuma l'utenza domestica, il 450 ECO si mette a produrre acs alla massima temperatura possibile grazie all'energia gratuita.

Se non è disponibile questa energia, il funzionamento tende invece al massimo risparmio

## Elevata potenza.

Grazie alla elevatissima potenza e al generoso contenuto d'acqua, è possibile soddisfare le esigenze di piccole attività recettive con 7-8 persone.

## Affidabilità

Il produttore ha 160 anni di esperienza ed ha conseguito le seguenti certificazioni:



# 7 ANNI GARANZIA

## GRANDE RISPARMIO

Un ora di funzionamento del 450 ECO evita il consumo di circa 1 kg pellets.

2 ore e qualche minuto equivalgono a circa 1 mc di metano.

In poco meno di 3 ore si può produrre l'equivalente di un 1 lt di gasolio.

Il tutto con un consumo di 0,98 kw elettrici all'ora.

Il 70% e più di questa energia è prelevata in modo gratuito dall'aria.

La potenza del sistema è pari a 2 pannelli solari al massimo dell'irraggiamento.



## Scheda Tecnica GRUPPI POMPA

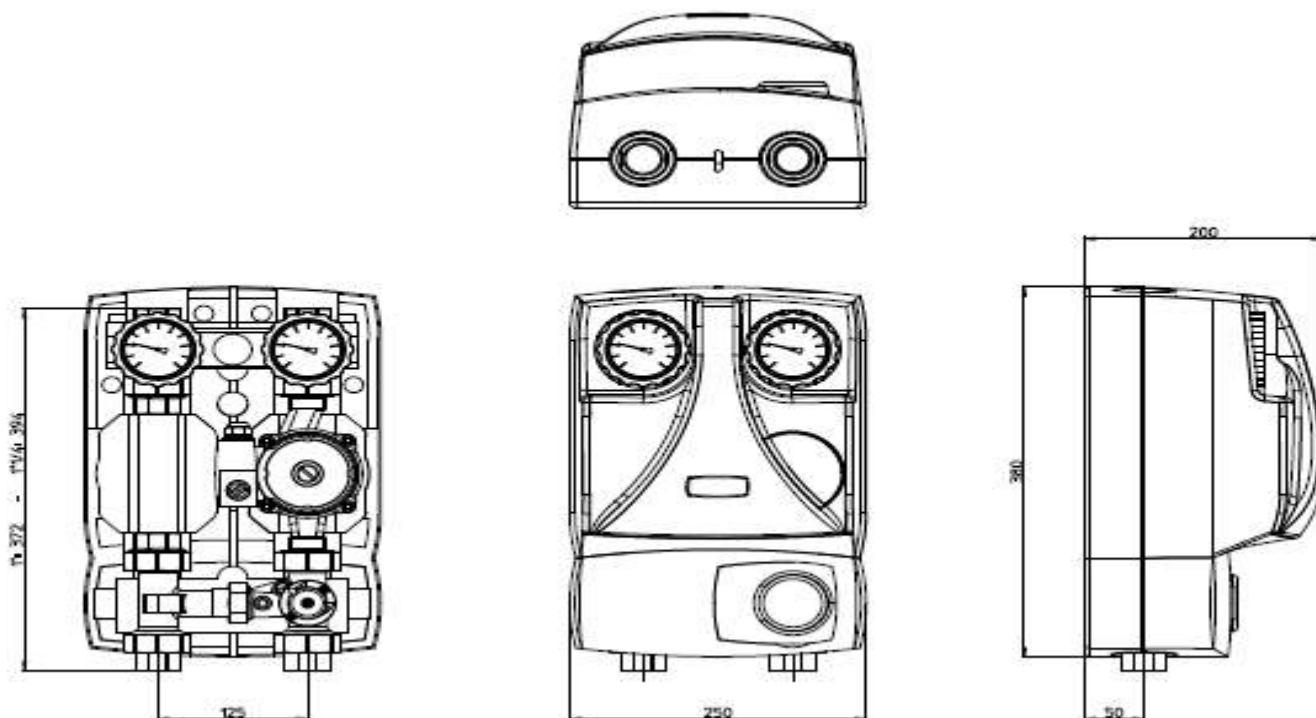


Tabella prestazioni del gruppo mix 3 dn 25 con Wilo para 25/6

Delta T	kW di potenza	Portata lt/h	Prevalenza residua mt	kW di potenza	Portata mc/h	Prevalenza residua mt	KW di potenza	Portata mc/h	Prevalenza residua mt
5°C	5,8	1000	5,6	8,7	1500	8,7	11,6	2000	3,1
8°C	9,3	1000	5,6	14,0	1500	8,7	18,6	2000	3,1
10°C	11,6	1000	5,6	17,4	1500	8,7	23,3	2000	3,1
20°C	23,3	1000	5,6	34,9	1500	8,7	46,5	2000	3,1

Tabella prestazioni del gruppo mix 3 dn 25 con Wilo para 25/7,5

Delta T	kW di potenza	Portata lt/h	Prevalenza residua mt	kW di potenza	Portata mc/h	Prevalenza residua mt	KW di potenza	Portata mc/h	Prevalenza residua mt
5°C	5,8	1000	7,4	8,7	1500	7,0	11,6	2000	5,6
8°C	9,3	1000	7,4	14,0	1500	7,0	18,6	2000	5,6
10°C	11,6	1000	7,4	17,4	1500	7,0	23,3	2000	5,6
20°C	23,3	1000	7,4	34,9	1500	7,0	46,5	2000	5,6

# GRUPPO POMPA



## Risultato garantito.

Il gruppo pre-montato consente una maggiore affidabilità rispetto a soluzioni assemblate sul posto.

I componenti sono progettati per lavorare insieme e, anno dopo anno, il prodotto viene perfezionato.

## Completezza

Il gruppo pompa è dotato di:

- Rubinetti di arresto
- Valvola di by-pass ( se tutte le valvole termostatiche sono chiuse, la portata della pompa torna alla caldaia o puffer)
- Circolatore alta efficienza Wilo o Grundfos.
- Guscio isolante efficiente
- Valvola miscelatrice in ottone
- Servomotore 230 v a 3 punti (comune, apertura, chiusura)
- Bocchettoni.

## Velocità di installazione.

Grazie ai raccordi rapidi, alle ridotte dimensioni, alla presenza di apposite predisposizioni per il fissaggio a muro o a collettore, i tempi di montaggio sono rapidi e certi.

## Riduzione ingombri.

Per installare tutti i componenti di cui sopra, si occuperebbe uno spazio enormemente superiore a quello necessario al gruppo compatto, questo diventa estremamente importante quando si hanno locali tecnici piccoli e si vuole massimizzare il volume dei serbatoi pellets o dei puffer.

## Affidabilità

Il costruttore ha ormai superato i 45 anni di esperienza ed ha conseguito le seguenti certificazioni:



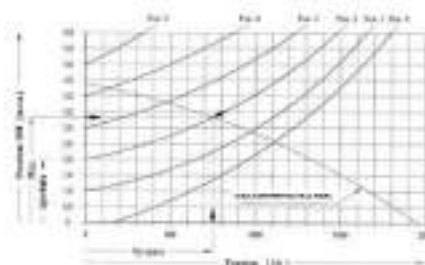
# 2 ANNI GARANZIA

## PORTATE GARANTITE

Data la conoscenza delle perdite di carico di ogni singolo componente, le caratteristiche idrauliche del gruppo, le prestazioni del circolatore è possibile conoscere il valore di portata e prevalenza "residuo" che esce dal gruppo.

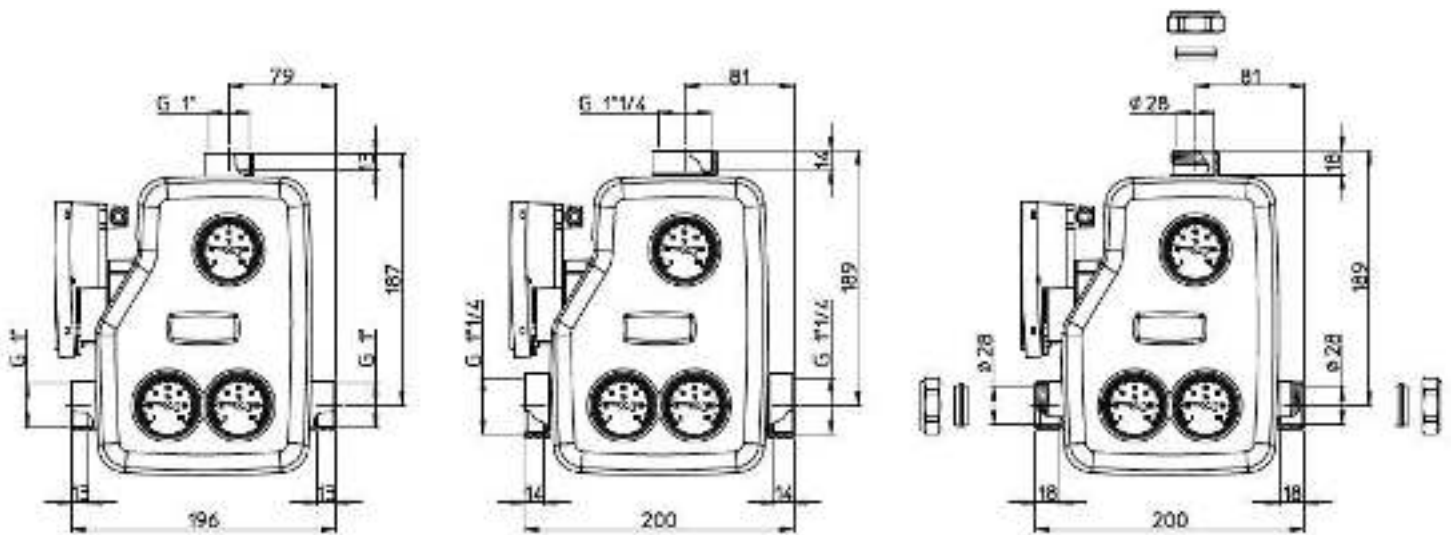
Questo fatto sarebbe impossibile se si assemblassero singoli componenti sul posto acquistati da un banco di un grossista.

Il gruppo pompa aiuta l'installatore a garantire la perdita di carico da progetto.

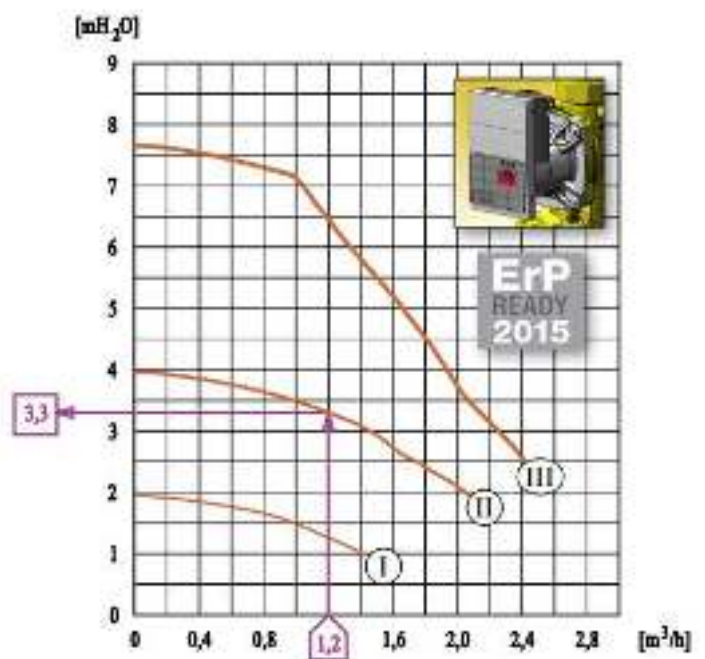
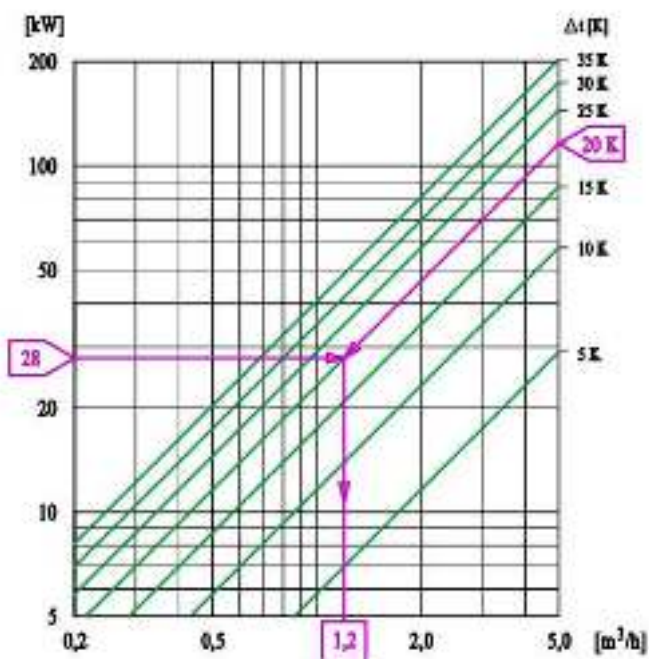


# Scheda Tecnica

## Gruppi anticondensa



Dimensioni ed ingombri delle varie connessioni disponibili



### Esempi di calcolo della portata-prevalenza per la verifica del prodotti.

Scegliere una potenza che si desidera scambiare, nell'esempio 28 kw e, utilizzando un righello, andare ad intersecare la differenza di temperatura tra andata e ritorno a cui si desidera scambiare quella potenza, nell'esempio 20°.

Tracciare ora l'ortogonale verso il basso fino ad incrociare l'asse orizzontale delle portate fino a trovare la portata approssimativa.

Passare poi al grafico di destra e, partendo dal basso con un righello, andare ad incrociare la curva della velocità con il quale si desidera lavorare e proiettare l'ortogonale sull'asse verticale, dove leggere la prevalenza residua.

Considerare una prevalenza residua almeno superiore a 1,5 mt.



# GRUPPO DI ANTICONDENSA



## Risultato garantito.

I gruppi di ritorno sono completi di quanto serve al buon funzionamento della caldaia a biomassa ed hanno perdite di carico e prevalenze/portate residue collaudate dal produttore.

Un buon gruppo di ritorno allunga la vita alla vostra caldaia e previene il rischio di incendio della canna fumaria.

## Completezza

Il gruppo pompa è dotato di:

- Rubinetti di arresto
- Valvola di by-pass ( se tutte le valvole termostatiche sono chiuse, la portata della pompa torna alla caldaia o puffer)
- Circolatore alta efficienza Wilo o Grundfos.
- Guscio isolante efficiente
- Valvola miscelatrice in ottone

## Velocità di installazione.

Grazie ai raccordi rapidi, alle ridotte dimensioni, alla presenza di apposite predisposizioni per il fissaggio a muro o a collettore, i tempi di montaggio sono rapidi e certi.

## Riduzione ingombri.

Per installare tutti i componenti di cui sopra, si occuperebbe uno spazio enormemente superiore a quello necessario al gruppo compatto, questo diventa estremamente importante quando si hanno locali tecnici piccoli e si vuole massimizzare il volume dei serbatoi pellets o dei puffer.

## Affidabilità

Il costruttore ha ormai superato i 45 anni di esperienza ed ha conseguito le seguenti certificazioni:



# 2 ANNI GARANZIA

## CONDENSA IN CALDAIA

Durante la fase di riscaldamento iniziale ad impianto freddo, in caldaia arriva per un lungo periodo molta acqua fredda.

Questa acqua, raffreddando il corpo caldaia, provoca un'eccessiva diminuzione della temperatura dei fumi che lasciano una condensa umida sulle pareti interne.

Queste condense, oltre a favorire l'accumulo di ceneri e residui di combustione, è tendenzialmente acida e aggressiva per la caldaia.







**RENOTECH SRL**

Sede op. ed Amm: Via A. Meucci, 10

50031 Barberino di Mugello (FI)

Tel : 055 8420714

Sede Legale: Via Emilio Boni 19, 59100 Prato

[www.renotech.it](http://www.renotech.it) [info@renotech.it](mailto:info@renotech.it)

