



# HDG M300/350/400

## Dati tecnici

Catalogo prodotti  
2015/2016

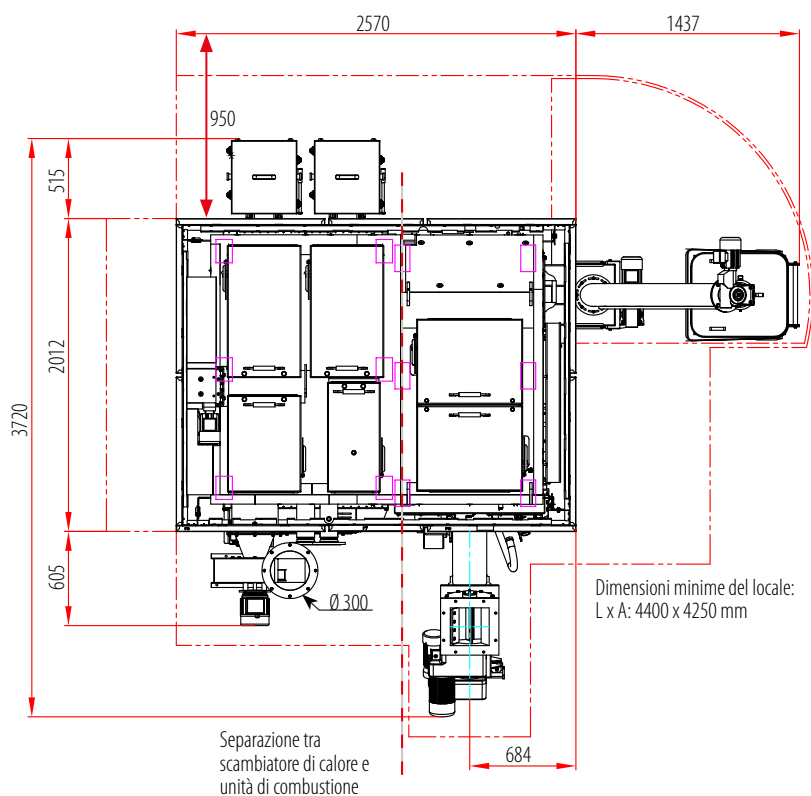
Pagina **68**

Modello di caldaia	Unità	HDG M300 Cippato/pellet	HDG M350 Cippato/pellet	HDG M400 Cippato/pellet
<b>Caratteristiche di funzionamento (metodo di misurazione conforme alla norma DIN EN 303-5)</b>				
Potenza calorifica nominale	kW	310 / 328	350 / 350	400 / 400
Potenza calorifica minima	kW	92 / 97	105 / 105	120 / 120
Rendimento della caldaia alla potenza calorifica nominale <sup>1)</sup>	%	93,2 / 94,2	93,2 / 94,2	93,3 / 94,2
Potenza elettrica assorbita alla potenza calorifica nominale <sup>1)</sup>	W	856 / 856	899 / 868	952 / 894
Allacciamento elettrico: tensione/frequenza	V/Hz	400/50	400/50	400/50
Allacciamento elettrico: fusibile a monte	A	20	20	20
<b>Dati generali caldaia</b>				
Classe caldaia		5	5	5
Massima sovrappressione di esercizio consentita	bar	6,0	6,0	6,0
Temperatura massima di mandata <sup>2)</sup>	°C	100	100	100
Temperatura minima di ritorno	°C	60	60	60
Contenuto d'acqua	l	2110	2150	2200
Peso unità di combustione	kg	2640	2700	2730
Peso scambiatore di calore	kg	2860	2900	2920
<b>Dati progettuali per il calcolo del camino (DIN EN 13384-1)</b>				
Temperatura dei gas di scarico (T <sub>w</sub> ) alla potenza calorifica nominale	°C	150	160	170
Temperatura dei gas di scarico (T <sub>w</sub> ) alla potenza calorifica minima	°C	120	120	120
Portata di massa dei gas di scarico alla potenza calorifica nominale <sup>1)</sup>	kg/s	0,167 / 0,169	0,186 / 0,177	0,210 / 0,196
Portata di massa dei gas di scarico alla potenza calorifica minima <sup>1)</sup>	kg/s	0,051 / 0,047	0,051 / 0,047	0,051 / 0,047
Pressione di mandata necessaria (P <sub>w</sub> )	Pa	10	10	10
Diametro attacco del tubo di scarico	mm	300	300	300
Altezza punto centrale attacco del tubo di scarico	mm	2290	2290	2290
Contenuto di CO <sub>2</sub> alla potenza calorifica nominale <sup>1)</sup>	%	15,6 / 15,0	15,5 / 15,1	15,4 / 15,2
Contenuto di CO <sub>2</sub> alla potenza calorifica minima <sup>1)</sup>	%	15,6 / 15,1	15,6 / 15,1	15,6 / 15,1
<b>Attacchi dell'acqua</b>				
Attacchi di mandata e di ritorno (manicotto)	DN	100	100	100
Attacco per scambiatore termico di sicurezza (manicotto)	DN	20 AG	20 AG	20 AG
Attacco scarico (manicotto)	DN	30 IG	30 IG	30 IG
Dimensioni tubi minime consigliate	DN	100	100	100
Resistenza dell'acqua con potenza calorifica nominale, 10K <sup>1)</sup>	Pa	9100 / 10200	11500	14600
Resistenza dell'acqua con potenza calorifica nominale, 20K <sup>1)</sup>	Pa	2500 / 2800	3100	4000
<b>Altro</b>				
Livello di pressione acustica delle emissioni	dB (A)	70	70	70
Sezione min dell'aria di entrata <sup>3)</sup>	cm <sup>2</sup>	670 / 700	750 / 750	850 / 850

<sup>1)</sup> Valori secondo la verifica del modello a norma DIN EN 303-5 eseguita da TÜV-Süd

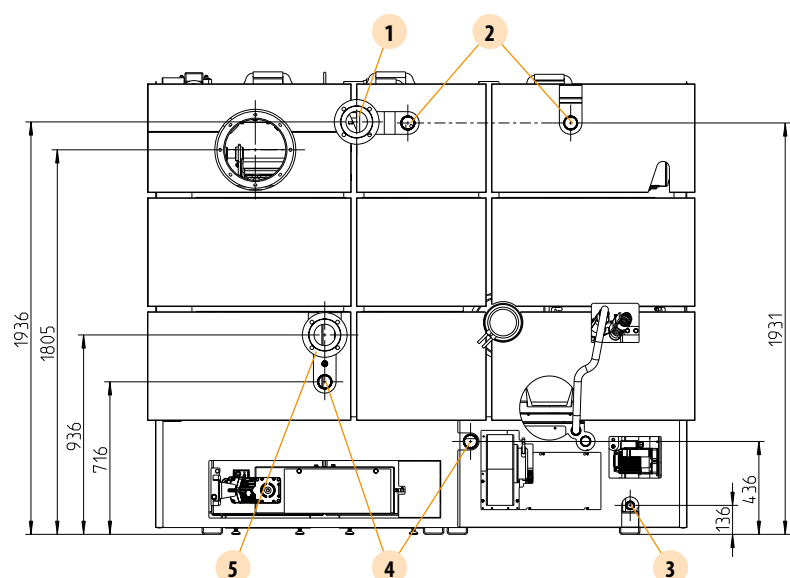
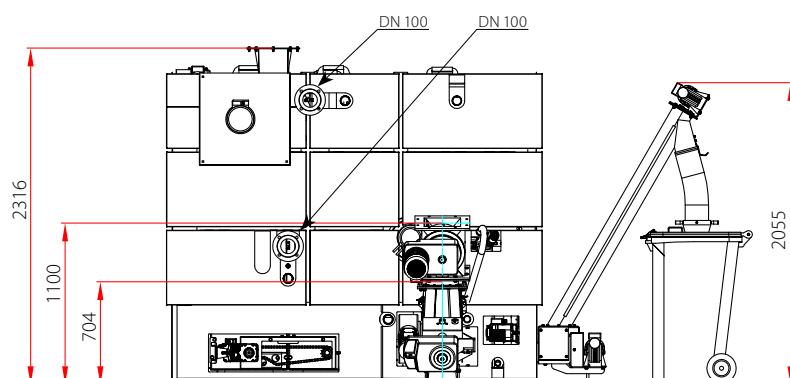
<sup>2)</sup> Si possono raggiungere per brevi archi di tempo temperature di funzionamento massime fino a 110 °C

<sup>3)</sup> Rispettare le norme specifiche del paese



\* Per lo smontaggio delle coclee di rimozione della cenere, la distanza minima consigliata è di 1500 mm

Dimensioni di accesso al locale M300-400	Unità di combustione	Scambiatore di calore
Altezza	2160	2170
Altezza smontata (senza porte, motore per la pulizia, anello di sollevamento)	2070	2070
Larghezza	1200	1380
Larghezza smontata (senza motore per la pulizia)	1200	1260
Profondità	2080	2180
Profondità smontata (senza ventilatore, rimozione della cenere)	1980	2000



### Attacchi lato acqua HDG M300/350/400

- 1 Attacco mandata caldaia (flangia DN 100)
- 2 Attacco (manicotto DN 50) da scambiatore di calore a unità di combustione
- 3 Attacco per riempimento / scarico (DN 25, filettatura interna) unità di combustione
- 4 Attacco (manicotto DN 50) da scambiatore di calore a unità di combustione
- 5 Attacco ritorno caldaia (flangia DN 100)

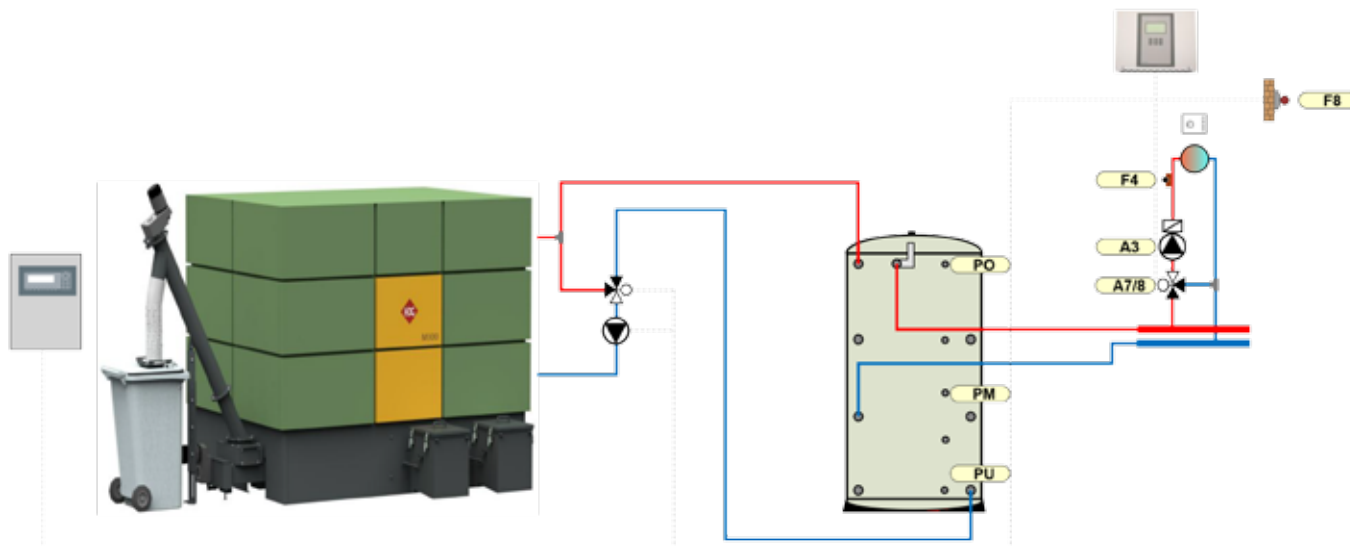


# Sistemi di riscaldamento HDG per HDG M

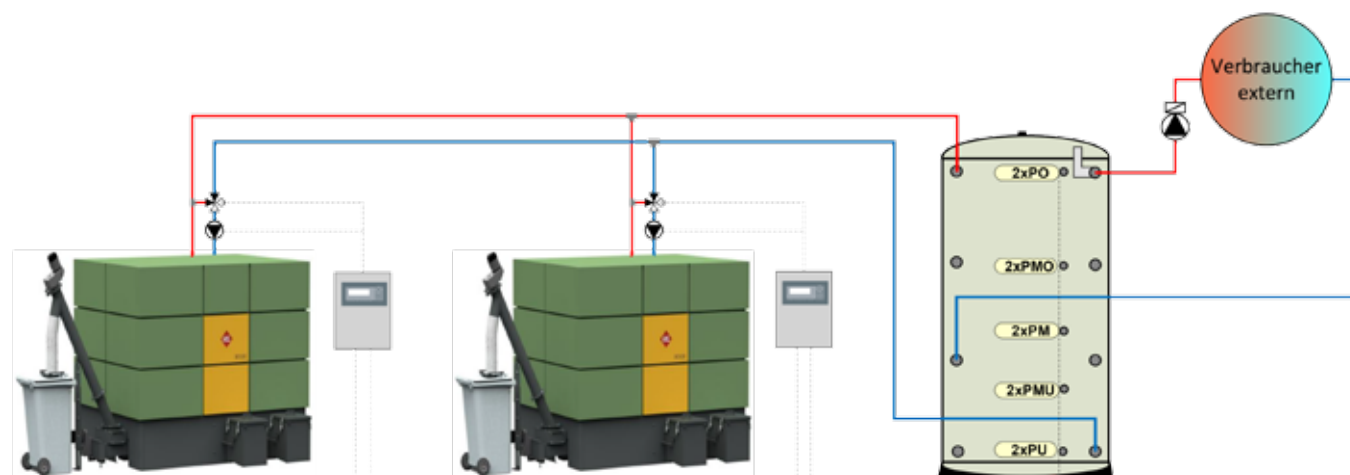
## Principi - Schemi idraulici con HDG Hydronic Plus (esempi)

Catalogo prodotti  
2015/2016  
Pagina **70**

**Esempio 1: HDG M300-400 su serbatoio di accumulo con circuito di riscaldamento. Impiego: attività commerciali, hotel, ...**



**Esempio 1: 2x HDG M300-400 su serbatoio di accumulo con rete di riscaldamento centralizzato.**





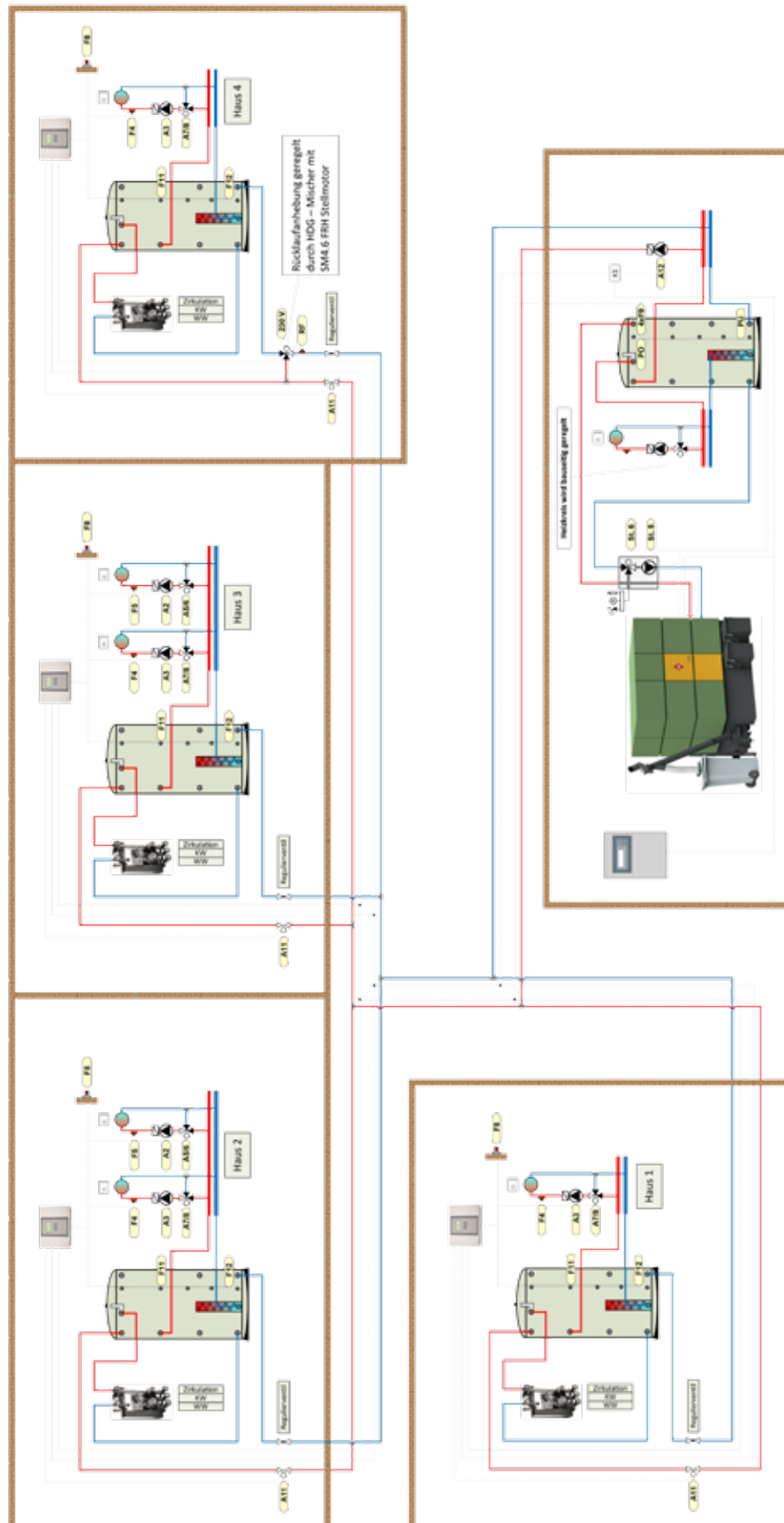
# Sistemi di riscaldamento HDG per HDG M

## Principi - Schemi idraulici con HDG Hydronic Plus (esempi)

Catalogo prodotti  
2015/2016

Pagina **71**

Esempio 1: HDG M300-400 su serbatoio di accumulo con rete di riscaldamento centralizzato e 4 abitazioni.



B