



- Vetro temperato
- Tecnologia **dsi**®
- Evaporatore
- **twin-x**®
- Inverter



Ottimizzazione del circuito frigo



Tecnica dsi®

Pdc aria / acqua Compatta	Unità	S08L-M-CC	S12L-M-CC	S18L-M-CC
Potenza termica a A7/W35	kW	13,8	17,8	23,8
COP a A7/W35		5,0	5,1	5,0
Potenza termica a A2/W35	kW	11,5	16,5	19,2
COP a A2/W35		4,2	4,3	4,1
<b>Potenza termica a A-7/W35</b>	<b>kW</b>	<b>8,3</b>	<b>12,1</b>	<b>17,6</b>
COP a A-7/W35		3,2	3,2	3,0
Max. temperatura di mandata	°C	62	62	62
Dimensioni (A x L x P)	cm	170 x 90 x 59	183,5 x 105,5 x 100	183,5 x 105,5 x 100
Peso	kg	215	256	262
Intensità sonora secondo EN 12102	dB(A)	42	42	44

Raffrescamento	Unità	S08L-M-R-CC	S12L-M-R-CC	S18L-M-R-CC
Capacità di raffreddamento a A35/W18	kW	8,2	11,0	13,8
EER a A35/W18		4,0	4,2	4,0
Capacità di raffreddamento a A35/W7	kW	7,1	9,0	11,9
EER a A35/W7		3,6	3,6	3,7
SEER a A35/W18		6,0	5,7	6,1