

Bruciatore rotante per la combustione di pellet ed agripellet



ACCENSIONE

L'accenditore, posizionato in prossimità dell'uscita dell'aria proveniente dal ventilatore, riduce i tempi di accensione di 90 secondi

Sistema brevettato ed affidabile di trasmissione del movimento rotatorio

Torcia esterna rotante

Camera di combustione rotante priva di saldature

La turbolenza generata in camera di combustione genera una fiamma a spirale, consentendo la eparazione ed espulsione degli incombusti

Il processo di combustione distribuzione e separazione di aria primaria e secondaria

Cenere: sistema di pulizia automatico della intercapedine di areazione

Cenere e residui rimossi automaticamente dalla ventilazione e dalla rotazione della camera di combustione e della torcia

Vantaggi del bruciatore con camera di combustione rotante:

- La struttura innovativa del bruciatore**
rende possibile la combustione anche di pellet di qualità inferiore e di agripellet.
- Camera di combustione rotante e autopulente.**
Esente da manutenzione ordinaria, consente la combustione di pellet di varia natura. È sufficiente controllare l'apparato prima di utilizzarlo per la stagione invernale.
- Camera di combustione priva di saldature:**
4 mm nel punto più sottile.
- Progettato in moduli**
che consentono un rapido accesso a tutti i componenti, consente operazioni semplici e veloci sia in fase di montaggio che di manutenzione del bruciatore.
- Ubicazione dei cuscinetti:**
sistema brevettato. Cuscinetti longitudinali a carico radiale garantiscono una rotazione scorrevole del bruciatore, senza abrasioni ed attriti metallo/ metallo; il carico viene trasmesso su un minimo di 50 sfere (in funzione della dimensione del bruciatore). Ciò comporta una lunga vita utile del prodotto (ridotta usura dei cuscinetti) e nessun attrito fra le componenti metalliche del bruciatore.
- Distribuzione separata dell'aria di combustione primaria e secondaria:**
sistema brevettato che garantisce una maggiore efficienza di combustione e la possibilità di impostare la combustione ottimale per diversi tipi di pellets. A partire dalla potenza di 25 kW.
- Camera di aerazione con pulizia automatica.**
La rotazione simultanea della camera di combustione e della torcia esterna, unita alla costante ed elevata pressione esercitata dall'aria interna fornita dal ventilatore - consentono di tenere costantemente pulita la camera di aerazione, eliminando completamente la necessità di ogni pulizia manuale con conseguente smontaggio periodico del bruciatore.
- Combustione di pellet di varia natura e qualità**
è possibile utilizzare pellet di scarsa qualità e/o di derivazione agricola ottimizzando il processo di combustione e regolando la distribuzione dell'aria primaria e secondaria.
- Diaframma della camera di combustione:**
nella camera di combustione viene utilizzato un diaframma dell'aria. Ciò comporta la riduzione della trasmissione del calore sulla torcia esterna e quindi il trattenimento del calore nella camera di combustione.
- Costole nella camera di aerazione:**
sostengono il tubo della camera di combustione, riducendo così la trasmissione del calore.
- Sensore di sicurezza del caricatore:**
collocato direttamente nella camera di caricamento, garantisce un livello di sicurezza elevatissimo nel caso di intasamento del bruciatore.
- Completamente automatico:**
non richiede alcuna operazione manuale né interventi di manutenzione ordinaria.

Unità di controllo automatica

ecoMAX 860



Termoregolatore di elevata tecnologia e programma di gestione sofisticato: consentono di impostare direttamente in percentuale la potenza di combustione desiderata e di regolare la caldaia, nel funzionamento continuo, dal 50 % al 130 % della potenza nominale. L'impostazione della potenza al 50 % garantisce una lunga durata della combustione all'interno della caldaia, con una efficienza della stessa paragonabile a quella della potenza al 100 %.

Tale esclusiva soluzione consente di utilizzare la caldaia anche a potenze ridotte (fattore importante durante le mezze stagioni) e di utilizzare puffer di capacità inferiore, con conseguente risparmio di spazio e di costi.

Il termoregolatore valuta anche i valori di O₂ misurati della sonda lambda e controlla l'attuatore del registro d'aria primaria, secondaria e di pre-essiccazione in modo che mantenga il valore impostato di O₂ residuo.

Funzioni del termoregolatore:

- regolazione della potenza tra il 50 % ed il 130 % della potenza nominale
- gestione dell'estrattore fumi
- gestione della coclea pellet
- modulazione della potenza del bruciatore a pellet
- pompa della caldaia
- pompa ACS
- pompa di ricircolo del sanitario
- pompa del miscelatore
- gestione del miscelatore
- ingresso termostato ambiente
- gestione del puffer
- funzione inverno/estate
- sonda temperatura fumi
- controllo climatico
- crono interno
- termostato di emergenza
- interuttore di emergenza
- allarmi intelligenti

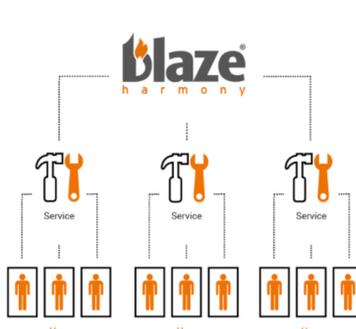
Sistema Internet

ecoNET



Il sistema Internet ecoNET consente all'utente il controllo remoto della caldaia e dell'impianto di riscaldamento. Grazie a tale sistema, l'utente può modificare i parametri della caldaia e dell'impianto di riscaldamento, con la possibilità di visualizzare gli indicatori grafici relativi alla operatività storica della caldaia e dell'impianto di riscaldamento.

L'accesso remoto al regolatore è possibile da qualsiasi dispositivo connesso a Internet: tablet, computer o cellulare. Le impostazioni sono eseguite tramite un browser web sul sito www.econet24.com, oppure tramite un'applicazione disponibile per Android e iOS.



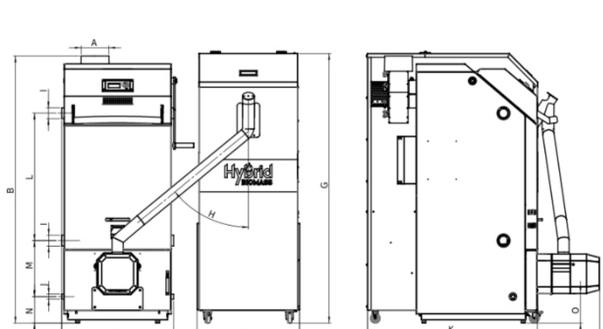
Service Online. Il sistema Internet non è utile solo all'utente. Esso è uno strumento fondamentale anche per il Servizio Assistenza, il quale può avere accesso ai dati della caldaia e, in caso di necessità, modificare le impostazioni del sistema, riducendo significativamente i tempi ed i costi di Assistenza Tecnica.

Accessori del termoregolatore:

ecoSTER TOUCH
In abbinamento con il pannello remoto/ termostato ecoSTER o ecoSTER TOUCH consente di gestire la caldaia direttamente dall'interno dell'abitazione.

Modulo opzionale per il controllo di altri circuiti di riscaldamento
Rende possibile il controllo di altri due circuiti di miscelazione e delle relative pompe. Inoltre, consente di controllare la pompa di ricircolo ACS.

Dimensione



	HB 13	HB 18	HB 25	HB 33
A	Ø147	Ø147	Ø147	Ø147
B	1104	1404	1404	1404
C	1262	1262	1462	1462
D	544	544	544	544
E	594	594	794	794
F	1232	1232	1253	1253
G	1417	1417	1417	1417
H	51°	51°	51°	51°
I	G6/4"	G6/4"	G6/4"	G6/4"
J	Q1/2"	Q1/2"	Q1/2"	Q1/2"
K	903	903	903	903
L	470	670	670	670
M	295	295	295	295
N	138	138	138	138
O	155	155	145	145

Principali dati tecnici

	HB13	HB18	HB25	HB33
Potenza nominale a legna (kW)	12	18	25	33
Potenza regolabile a legna (kW)	16,7	18	25	33
Potenza regolabile a pellet (kW)	7-18	10-23	15-32	16-35
Rendimento (%)	92	92	92	91
Classe di emissione	5. + ecodesign	5. + ecodesign	5. + ecodesign	5. + ecodesign
Diametro del pellet (mm)	6-8	6-8	6-8	6-8
Lunghezza dei ceppi (mm)	350	350	500	500
Volume della camera di caricamento (dm³)	70	100	150	150
Peso della caldaia (kg)	380	430	580	590
Massima pressione di esercizio (bar)	3	3	3	3
Volume dello scambiatore d'acqua (l)	45	50	60	60
Volume del serbatoio del combustibile (l)			370	